

M. ROBERT ALTERMANN, ingénieur E. C. P., administrateur de la S. A. des Usines de l'Espérance, à Sedan (Ardennes), présenté par MM. G. Mairesse et P. Montavon.

M. JOAQUIN ESCALA, chimiste, Baja S. Pedro, 29 bis 1° à Barcelone (Espagne), présenté par MM. Jules Baumgartner et P. Montavon.

M. GEORGES GUILLERMOND, chimiste à la Société Lyonnaise de Teinture, à Miribel (Ain), présenté par MM. P. Sisley et P. Montavon.

#### Les Protecteurs de l'A. C. I. T. :

Nous avons le plaisir d'annoncer que M. Bessonneau, administrateur de la S. A. des Filatures, Corderies et Tissages d'Angers, a été nommé Protecteur de notre Association, à la suite d'un don de 200 fr.

#### Sociétaires nous ayant avisé de leur changement d'adresse :

M. ACHILLE BUYCK, de Croix (Nord), est entré à la Société Textile « La Czenstochovienne », à Czenstochowa (Pologne).

M. le Dr GIOVANNI TAGLIANI, de la Fabrique de Produits chimiques Sandoz, habite Erstfeldstrasse, 18, à Bâle (Suisse).

M. VICTOR MULLET, chimiste, Etabl. Grafton, à Malaunay (Seine-Inférieure).

M. EMILE DERRAIN a quitté Paris, est actuellement ingénieur chez MM. E. Fourcy Fils et Cie, à Corbehem (Pas-de-Calais).

M. JEAN BALMADIER, habite actuellement, 17, boulevard de Dijon, à Saint-Julien-les-Villas (Aube).

M. A. FORT quitte Charenton (Seine). Sa nouvelle adresse est : 45, rue Juliette Récamier, à Lyon.

---

### NÉCROLOGIE

Madame PAUL SISLEY, femme de notre distingué vice-président est décédée à Lyon le 1<sup>er</sup> mars 1920, dans sa 39<sup>e</sup> année. Nous présentons à M. P. Sisley et à sa famille l'expression de nos sentiments de regret les plus profonds (*La Rédaction*).

M. PASCAL AUBERT, le doyen des fabricants de rubans de Saint-Etienne (Loire), vient de mourir à l'âge de 83 ans, laissant la succession de son industrie à son gendre, M. Oriol, mutilé de la guerre.

M. ROMAIN BONVALET, manufacturier en soieries et en lainages à Saint-Etienne-de-St-Geoirs (Isère), a été mortellement blessé dans la catastrophe de chemin de fer, survenue près de Dijon le 5 février 1920.

M. LOUIS GUÉRIN, le grand industriel linier du Nord, est décédé subitement à Londres, le 26 mars, à l'âge de 70 ans, au cours de la session du Bureau international du travail. Le regretté défunt était gérant du *Comptoir de l'Industrie Linière*, membre de la Chambre de commerce de Lille, membre du Conseil supérieur du travail, délégué patronal à la Conférence internationale du travail à Was-

ington, membre du Bureau international du travail, vice-président de la Fédération des industriels et des commerçants français, etc., Commandeur de l'ordre de la Couronne de Belgique. Patriote ardent, M. L. Guérin avait pu rendre, pendant la guerre, de grands services à la ville de Lille occupée.

## RESUMÉS DE BREVETS FRANÇAIS

**Procédé de fabrication de pâte à papier.**

G. *Jakson-Michuri* (France) (n° 490.829 du 17-9-1918). — Ce procédé consiste à traiter des tiges ou feuilles de sparte, houblon, maïs, millet, herbe, roseau, bois, paille, alfa, haricots, fèves, fanes de pommes de terre, feuilles de marronniers, etc., en 3 opérations distinctes : 1° Cuisson à l'eau en autoclave à 2 ou 3 atm. pour retirer la matière colorante ; 2° Cuisson en solution alcaline (10 0/0 de NaOH ou de Na<sup>2</sup>CO<sup>3</sup> du poids des tiges sèches), durant 3 heures, à 2 ou 3 atm. Pour les tiges textiles on n'emploie que 1 à 0,5 0/0 du poids des tiges sèches ; 3° Cuisson aux acides sulfurique, chlorhydrique ou nitrique (5 0/0 du poids des matières sèches) durant 1 h. à 2 ou 3 atm. Pour les tiges seules on n'emploie que 1 à 0,5 0/0 du poids de la matière sèche. En vase ouvert, le chauffage doit être plus prolongé.

**Traitement pour rendre le bois souple et flexible et le teindre.**

G. *Muygeville* (n° 490.579, du 16 novembre 1918). Pour que le bois devienne souple, il faut débarrasser la cellulose des composés poétiques qui remplissent les interstices de ses fibres. On arrive à ce résultat par traitement au sulfure de sodium dans une cuve en fer à une température de 90 à 100° C. Ce traitement a en outre, l'avantage de permettre de teindre simultanément avec des colorants de la série des sulfines (colorants au soufre). Le bain est composé, pour 100 kg de bois de : 1.000 litres d'eau ; 40 kg de sulfure de sodium calciné de commerce et 2 à 10 kg de colorants au soufre, suivant la nuance à obtenir. L'immersion du bois peut durer, selon le cas, de 1 à 6 heures. On fait alors égoutter et on lave à l'acide chlorhydrique faible pour neutraliser le sulfure de sodium. On passe ensuite dans un bain froid contenant 50 kg. de chlorure de calcium par 1.000 litres d'eau. Les bains peuvent être chargés pour d'autres opérations. Les bois ainsi traités peuvent être coulés très facilement.

Le Gérant : A. DAVY.

Paris — Typ. A. DAVY, 52, rue Maitland. — Téléphone : Saxe 16-39.